## Электронасосные агрегаты АХПН Q/H.2

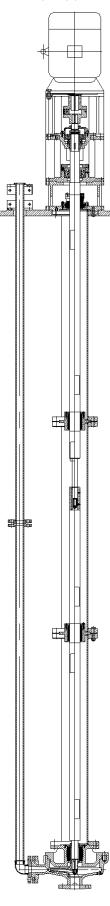
Насосы АХПН Q/H.2 — вертикальные полупогружные центробежные насосы. Допускают наличие в перекачиваемой жидкости твердых включений размером до  $2,0\,$  мм и объемной концентрацией до 0,5%. Глубина погружения от опорной плиты до  $3\,$  м. На всасывающий патрубок может монтироваться фильтр длиной до  $0,5\,$  м. Насосы для агрессивных жидкостей выполняются с торцевыми или сальниковыми уплотнениями вала над опорной плитой. Проточная часть насосов выполняется из нержавеющих сталей типа 08X18H10 и 03X17H13M3. Диапазон расходов жидкостей  $3,6-400\,$  м $^3/$ час и напоров  $15-60\,$ м. Плотность перекачиваемой жидкости до  $1800\,$  кг/м $^3$ .

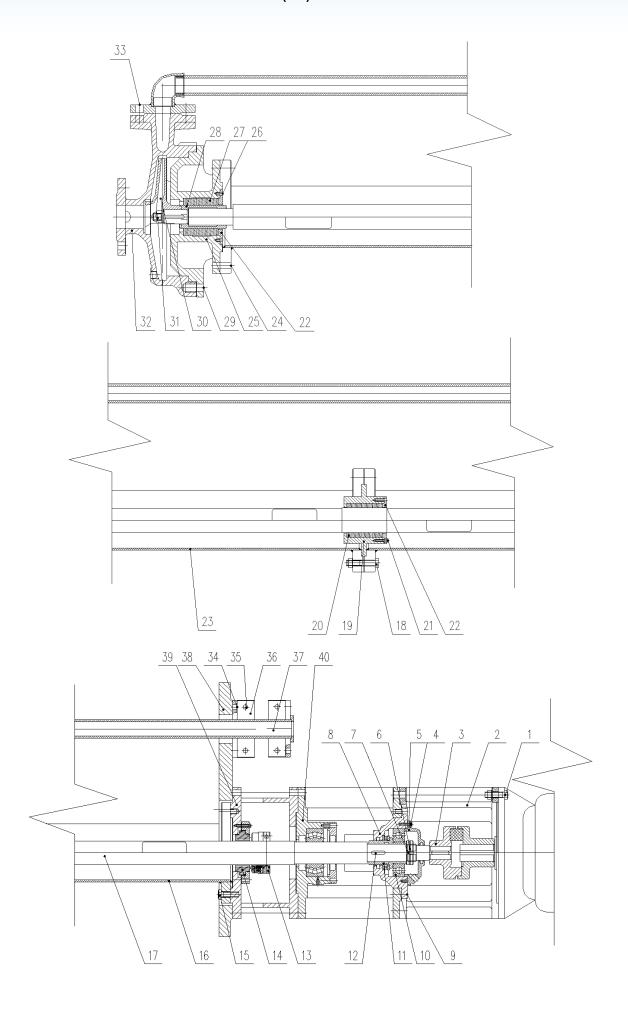
Минимальная температура перекачиваемой жидкости до  $-20^{\circ}$ C, максимальная до  $105^{\circ}$ C.

#### Технические характеристики

	Подача м <sup>3</sup> /час	Напор	η ,%	Привод						
Тип насоса				Плотность, кг/м <sup>3</sup>						
	м /час	M		13	50	1800				
	2900 об/мин									
АХПН 3,6/16.2		16	22	90S2	1,5	90L2	2,2			
АХПН 3,6/25.2	3,6	25	21	100L2	3	100L2	3			
АХПН 3,6/41.2		41	16	100L2	3	112M2	4			
АХПН 6,3 /12,5.2	6,3	12,5	42	90S2	1,5	90L2	2,2			
АХПН 7,2/16.2		16	40	90L2	2,2	100L2	3			
АХПН 7,2//26.2	7,2	26	35	100L2	3	112M2	4			
АХПН 7,2/40.2		40	31	132SA2	5,5	100L2	7,5			
АХПН 14/16.2	14	16	53	100L2	3	112M2	4			
АХПН 14/25.2		25	50	112M2	4	132SA2	5,5			
АХПН 14/40.2		40	42	132SB2	7,5	160MA2	11			
АХПН 29/16.2		16	58	132SA2	5,5	132SB2	7,5			
АХПН 29/25.2	29	25	55	132SB2	7,5	160MA2	11			
АХПН 29/40.2		40	52	160MA2	11	160MB2	15			
АХПН 54/15.2		15	66	132SB2	7,5	160MA2	11			
АХПН 54/24.2	54	24	65	160MA2	11	160MB2	15			
АХПН 54/38.2	1	38	58	160L2	18,5	180M2	22			
АХПН 100/23.2		23	68	160L2	18,5	180M2	22			
АХПН 100/37.2	100	37	69	180M2	22	200LA2	30			
АХПН 100/57.2		57	63	200LA2	30	225M2	45			
АХПН 190/22.2	190	22	72	160MB2	30	200LB2	37			
АХПН 190/35.2	190	35	72	225M2	45	250M2	55			
АХПН 320/10.2	400	10	61	180M2	22	200LA2	30			
АХПН 400/16.2	400	16	78	225M2	45	250M2	55			

## УСТРОЙСТВО И СПЕЦИФИКАЦИЯ ДЕТАЛЕЙ НАСОСА АХПН Q/H.2





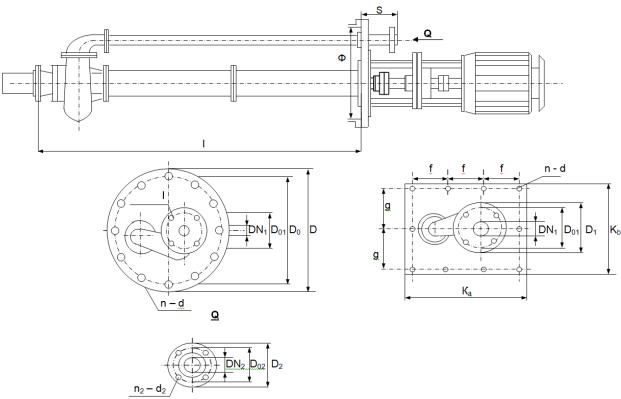
#### ВНИМАНИЕ!

При заказе запасных частей обязательно указывать заводской номер изделия. Вместо Q/H в каталожном номере детали следует подставить параметры Вашего агрегата. Например:  $AX\Pi H \ 54/24.2-01$ .

## Спецификация деталей

№	НАИМЕНОВАНИЕ	материал	КАТАЛОЖНЫЙ НОМЕР ДЕТАЛИ			
1	Болт		АХПН Q/H.2-01			
2	Опора электродвигателя	Сч20	АХПН Q/H.2-02			
3	Муфта	Ст20	АХПН Q/H.2-03			
4	Болт		АХПН Q/H.2-04			
5	Крышка подшипника	Сч20	АХПН Q/H.2-05			
6,7	Шлицевая гайка	Ст20	АХПН Q/H.2-06, 07			
8	Корпус верхнего подшипника	Сч20	АХПН Q/H.2-08			
9	Болт		АХПН Q/H.2-09			
10	Верхний подшипник		АХПН Q/H.2-010			
11	Упорная втулка		АХПН Q/H.2-011			
12	Шпонка	Ст45	АХПН Q/H.2-012			
13, 14	Одинарное торцевое уплотнение WB-2		АХПН Q/H.2-013, 014			
15	Болт		АХПН Q/H.2-015			
16, 23	Секция впускной трубы	08X18H10	АХПН Q/H.2-016			
17	Вал	08X18H10	АХПН Q/H.2-017			
18	Болт		АХПН Q/H.2-018			
19	Корпус промежуточной опоры вала	08X18H10	АХПН Q/H.2-019			
20	Втулка промежуточной опоры вала	Керамика	АХПН Q/H.2-020			
21	Болт		АХПН Q/H.2-021			
22	Нажимной фланец	08X18H10	АХПН Q/H.2-022			
24	Болт		АХПН Q/H.2-024			
25	Стенка	08X18H10	АХПН Q/H.2-025			
26	Болт		АХПН Q/H.2-026			
27	Вкладыш нижней опоры вала	Керамика	АХПН Q/H.2-027			
28	Втулка нижней опоры вала	Керамика	АХПН Q/H.2-028			
29	Болт		АХПН Q/H.2-029			
30	Рабочее колесо	08X18H10	АХПН Q/H.2-030			
31	Гайка защитная	08X18H10	АХПН Q/H.2-031			
32	Корпус насоса	08X18H10	АХПН Q/H.2-032			
33	Нижняя часть отводной трубы	08X18H10	АХПН Q/H.2-033			
34	Болт		АХПН Q/H.2-034			
35	Болт		АХПН Q/H.2-035			
36	Хомут		АХПН Q/H.2-036			
37	Верхняя часть отводной трубы	08X18H10	АХПН Q/H.2-037			
38	Опорная плита	08X18H10	АХПН Q/H.2-038			
39	Корпус уплотнения	08X18H10	АХПН Q/H.2-039			
40	Нижняя опора	Ст.20	АХПН Q/H.2-040			

# ГАБАРИТНО-ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ НАСОСА АХПН Q/H.2



Тип насоса	S	Φ	$D_0$	D	n - d	DN <sub>1</sub>	$D_1$	D <sub>01</sub>	n <sub>1</sub> - d <sub>1</sub>	DN <sub>2</sub>	$D_2$	$D_{02}$	n <sub>2</sub> - d <sub>2</sub>
AXIIH 3,6/16.2 AXIIH 3,6/25.2 AXIIH 3,6/41.2	154	415	510	560	8-20	25	100	75	4 - 12	25	100	75	4 – 12
АХПН 6,3 /12,5.2	200	450	525	565	12-18	65	160	130	4-14	50	160	125	4 – 18
АХПН 7,2/16.2 АХПН 7,2/26.2 АХПН 7,2/40.2	170	425	- 540	580	12 - 18	40	130	100	4 -12	40	130	100	4 – 14
AXΠΗ 14,4/16.2 AXΠΗ 14,4/25.2 AXΠΗ 14,4/40.2	195 109					50	140	110	4 - 14	40	145	110	
AXIII 14,4/40.2 AXIIH 28,8/16.2 AXIIH 28,8/25.2 AXIIH 28,8/40.2	200	450	525	565		65	160	130	4 - 14	50	160	125	4 – 18
AXIIH 54,0/15.2 AXIIH 54,0/24.2 AXIIH 54,0/38.2	168	530	650	700	16 - 18	80	185	150	4 - 14	65	185	145	4-18
AXIIH 100,8/23.2 AXIIH 100,8/37.2 AXIIH 100,8/57.2	203	580	030	700	10 - 18	100	205	170	4 - 18	80	205	160	
ΑΧΠΗ 190/22.2 ΑΧΠΗ 190/35.2	250	900x350	1080	1020	30-24	150	260	225	8-18	125	240	200	8-18
AXΠΗ 320/10.2 AXΠΗ 400/16.2		1080x680	1220	1160	30-24	200	320	280	8-18	200	320	280	0-10

### Примечание:

- Глубина погружения I и наличие фильтра-удлинителя определяется заказчиком
- $\Phi$  минимальный диаметр (размер) люка в емкости
- Круглые (и по желанию прямоугольные) опорные плиты изготавливаются по размерам заказчика с учетом минимального диаметра  $\Phi$  (указать размеры плит  $K_a$ ,  $K_b$ , g, f, n d)